

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年4月度）

2020年5月8日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|
| | | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 124.5 | 2 | 維持管理データ | 812~954 [連続測定] | 120~174 [連続測定] | 0.0~40.6 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.2.20] | 58 [2020.2.20] | 4.5 [2020.2.20] | N.D(<3.3) [2020.2.20] | 0.0000012 [2019.7.26] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年5月度）

2020年6月4日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|--------------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 210.7 | 2 | 維持管理データ | 808~906 [連続測定] | 147~185 [連続測定] | 0.0~86.6 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.2.20] | 58 [2020.2.20] | 4.5 [2020.2.20] | N.D(<3.3) [2020.2.20] | 0.0000012 [2019.7.26] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年6月度）

2020年7月2日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|--------------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 172.7 | 2 | 維持管理データ | 826~936 [連続測定] | 158~196 [連続測定] | 0.0~7.2 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.2.20] | 58 [2020.2.20] | 4.5 [2020.2.20] | N.D(<3.3) [2020.2.20] | 0.0000012 [2019.7.26] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年7月度）

2020年8月5日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|--------------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 136.2 | 2 | 維持管理データ | 820~876 [連続測定] | 159~190 [連続測定] | 0.0~14.0 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.2.20] | 58 [2020.2.20] | 4.5 [2020.2.20] | N.D(<3.3) [2020.2.20] | 0.0000012 [2019.7.26] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年8月度）

2020年9月2日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 128.8 | 2 | 維持管理データ | 825~900 [連続測定] | 158~193 [連続測定] | 0.0~16.6 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.2.20] | 58 [2020.2.20] | 4.5 [2020.2.20] | N.D(<3.3) [2020.2.20] | 0 [2020.7.20] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年9月度）

2020年10月6日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 179.5 | 2 | 維持管理データ | 829~873 [連続測定] | 169~196 [連続測定] | 0.0~12.1 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.8.26] | 39 [2020.8.26] | 0.6 [2020.8.26] | N.D(<3.9) [2020.8.26] | 0 [2020.7.20] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年10月度）

2020年11月4日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|
| | | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 203.2 | 2 | 維持管理データ | 823~881 [連続測定] | 161~190 [連続測定] | 0.0~18.2 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.8.26] | 39 [2020.8.26] | 0.6 [2020.8.26] | N.D(<3.9) [2020.8.26] | 0 [2020.7.20] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年11月度）

2020年12月3日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 201.8 | 2 | 維持管理データ | 817~860 [連続測定] | 165~193 [連続測定] | 0.0~67.9 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.8.26] | 39 [2020.8.26] | 0.6 [2020.8.26] | N.D(<3.9) [2020.8.26] | 0 [2020.7.20] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年12月度）

2021年1月7日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 233.3 | 2 | 維持管理データ | 816~885 [連続測定] | 167~190 [連続測定] | 0.0~7.9 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.8.26] | 39 [2020.8.26] | 0.6 [2020.8.26] | N.D(<3.9) [2020.8.26] | 0 [2020.7.20] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2021年01月度）

2021年2月2日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|
| | | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 217.3 | 2 | 維持管理データ | 811~879 [連続測定] | 165~193 [連続測定] | 0.0~22.2 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.8.26] | 39 [2020.8.26] | 0.6 [2020.8.26] | N.D(<3.9) [2020.8.26] | 0 [2020.7.20] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2021年02月度）

2021年3月3日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 197.9 | 2 | 維持管理データ | 815~871 [連続測定] | 169~197 [連続測定] | 0.0~15.7 [連続測定] | N.D(<0.004) [2020.8.26] | 39 [2020.8.26] | 0.6 [2020.8.26] | N.D(<3.9) [2020.8.26] | 0 [2020.7.20] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2021年03月度）

2021年4月5日 更新

| 施設名称 | 処理した 廃棄物の 種類 | 処理した 廃棄物の 数量 (t/月) | ばいじん 除去頻度 (回/日) | 施設の技術上の基準に関する 事項 | | 排ガス濃度に関する事項 | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|------------------|
| | | | | 燃焼室 ガス温度 (°C) | 集じん機入口 ガス温度 (°C) | 排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm) | ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³) | 窒素酸化物 濃度*1 (ppm) | 硫黄酸化物 濃度 (ppm) | 塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³) | ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³) | |
| 廃液燃焼装置 GM-4 | | | | 法基準値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.30 | 180 | — | 700 | 5 |
| | | | | 維持管理計画値 | 800°C以上 | 200°C以下 | 100以下 | 0.05 | 150 | 12 | 350 *3 | 5 |
| | | | | 測定頻度 | 連続測定 | 連続測定 | 連続測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年2回測定 | 年1回測定 |
| | 廃油 | 234.8 | 2 | 維持管理データ | 817~936 [連続測定] | 171~193 [連続測定] | 0.0~9.1 [連続測定] | N.D(<0.004) [2021.2.22] | 75 [2021.2.22] | 0.9 [2021.2.22] | 19 [2021.2.22] | 0 [2020.7.20] |

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)